

クライアント推奨スペック	
項目	内容
OS	Windows 10
ブラウザ	Google Chrome 最新版
CPU	Core i5以上
Memory	8GB以上
HDD容量	100GB以上
ネットワーク	100Base-TX以上

サーバー推奨スペック	
項目	内容
OS	Windows Server 2016
CPU	Core i7、Xeon以上
Memory	16GB以上
HDD容量	1TB以上
ネットワーク	100Base-TX以上
備考	.Net Core 2.1、.NetFrameWork4.6.2以上が必要です。※ 64bitのPCをご用意ください。 (32bitのPCでは、動作しないプログラムがございます)

※ 本ソフトウェアは別途MetaCAMとFileManagerが必要です。本ソフトウェア単体で使用する場合は部品単位の実績情報や保守情報をご覧になれません。

※ プラック機がスケジューラー運転の場合は別途お問い合わせが必要になります。本ソフトウェアの対応確認と別途対応見積りが必要となります。

※ テレワークでの利用に必要な環境につきましては、お問合せください。

※ 製品の仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

※ AI工場長FABIOTシリーズはトルンプ株式会社の登録商標です。

仕様は予告なく変更することがあります。トルンプはISO 9001認証を取得しています（詳細は[www.trumpf.com/s/quality](http://www.trumpf.com/s/quality)をご覧ください）

トルンプ株式会社 エフエーサービス事業部

〒226-0006 横浜市緑区白山1-18-2

電話 045-931-6557

E-Mail: [fa\\_sales@jp.trumpf.com](mailto:fa_sales@jp.trumpf.com) <https://www.trumpf.com> <https://faservice.co.jp/>

2022/4

**TRUMPF**

**TRUMPF**

工場管理ソフトウェア  
**FABIOT**

# YOU WIN FABIOT (ファビオ) は「理想的な工場」をお客様と一緒に作ります。

技術進化に伴い刻々と変化するビジネス環境、  
 少子高齢化を主因とする高度作業員確保や育成の難化など、  
 これからの工場管理には課題が多くあります。

「自動化できるところを自動化」した上での人員育成・配置が成功の鍵になります。

FABIOT (ファビオ) は、工場内の板金加工機、CAD/CAMソフトウェア、

見積ソフトウェア、生産管理システム、IOTデバイスなどから

効果的に情報を抽出し、工場内の「知りたい」をスムーズに把握・管理できます。

今、時間を割いている作業を引き取ることで、管理者・作業員の仕事効率を高めます。

例えば…

- ・加工機の稼働率の把握
- ・生産の進捗管理
- ・原価管理と利益の把握



既にある情報・データを活用し、今の「知りたい」を見る！

- |        |                          |    |
|--------|--------------------------|----|
| STEP 1 | トルプの板金加工機の稼働状況を把握したい！    | P2 |
| STEP 2 | 部品単位で加工実績の収集を自動化したい！     | P3 |
| STEP 3 | 既に使用中のシステム・ソフトウェアと連携したい！ | P4 |
| STEP 4 | 工場内の全工程の生産進捗を管理したい！      | P5 |
| STEP 5 | 取引先別、工程別等で利益を把握したい！      | P6 |

## STEP 1 加工実績の自動計算とレポート出力

〈事例〉 作業日報の集計が簡単にできるようになりました。

〈ユーザー様〉 神奈川県、精密板金業(抜き・曲げ・溶接)、従業員数約200名

トルプの加工機で、日々の加工実績などとネスティングレポートを集計し、日報として管理していました。日々の集計を手計算で処理していたため、手間がかかり、ミスが発生することも多くありました。

FABIOTは各ブランク加工機の加工実績を自動計算しレポート出力ができるので、各機械の稼働状況の正確な把握が容易になり、日報整理のための作業時間が大幅に短縮されました。

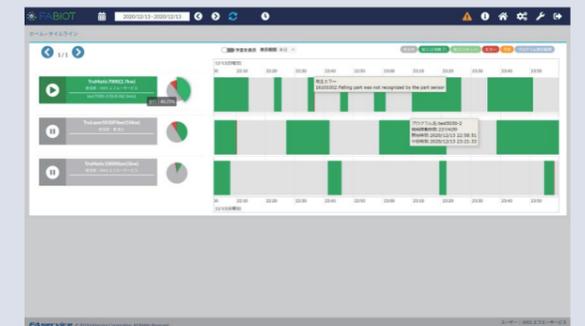
### FABIOTができること

#### ■ タイムライン表示

連携しているブランク加工機の実績と現在の状況をタイムラインで確認することができます。

- 緑：加工実行中
- 灰色：待機中
- 赤：エラー

それぞれカーソルを合わせることで、その状態の詳細を確認することができます。



#### ■ サマリー表示

全ての情報を一つの画面で把握します。

#### ■ 加工情報

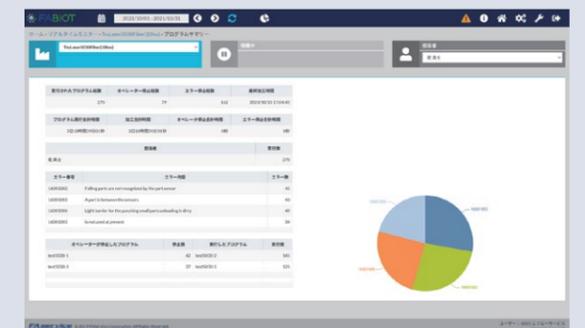
加工したプログラム数、総加工時間、停止回数、停止時間など加工にかかわる情報を正確な数字で確認できます。

#### ■ エラーランキング

発生頻度の高いエラーを回数共に表示します。改善活動を効果的に実施できます。

#### ■ 停止プログラム一覧

オペレーターが停止したプログラムを一覧で表示します。自動運転の妨げとなるプログラムが一目でわかり改善活動に繋がります。



## STEP 2 MetaCAMとの連携で、加工予定と加工実績の収集を自動化

〈事例〉 工場外の事務所でも加工状況の把握が容易になりました。

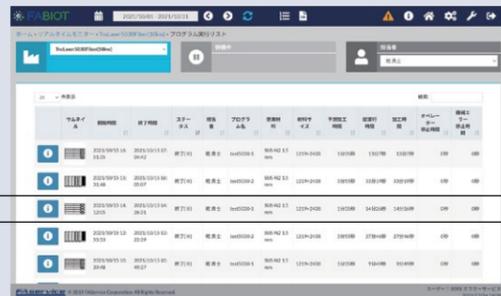
〈ユーザー様〉 愛知県、精密板金業（抜き・曲げ・溶接）、従業員数約30名

顧客からの納期交渉や優先順位変更の問い合わせを受けるのは事務所です。現場でのみ部品の所在や進捗が把握できるため、問い合わせ回答のために、事務所と工場を行き来することも多くありました。MetaCAMと連動させたFABIOTでは、これまで1日に何百とあったバーコード読み込みをすることなく、ブランク工程において部品単位の着手完了を確認することができます。事務所でも状況が常に把握できるので、顧客への回答が迅速になります。

### FABIOTができること

#### ■ プログラム実行リスト

MetaCAMと連動させると、部品情報が追加されたプログラムのサムネイルと詳細情報がプログラム実行リストに追加されます。



#### ■ プログラム実行リスト（詳細）

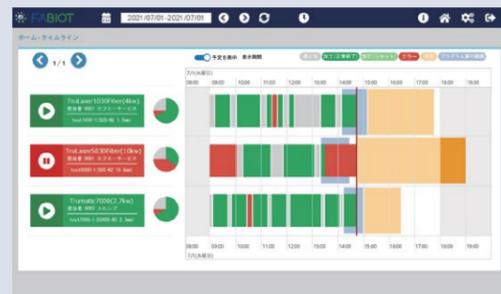
配置している部品の種類や生産数、1個あたりの実績加工時間の表示ができます。



ポップアップウィンドウで詳細を表示

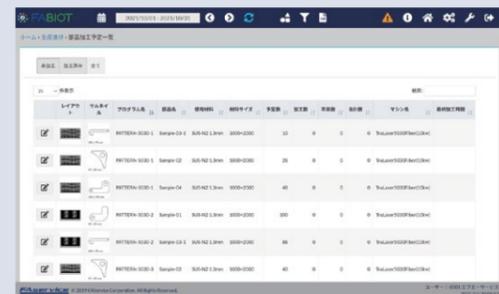
#### ■ 未来のタイムライン

MetaCAMで作成した加工プログラムを予定として加工機のタイムラインで表示します。



#### ■ 生産進捗 — 部品単位

未来のタイムラインで表示させた予定の詳細を確認します。この画面ではシート単位の時間だけでなく、部品単位で何個加工する必要がある表示され、リアルタイムで加工数も確認できます。



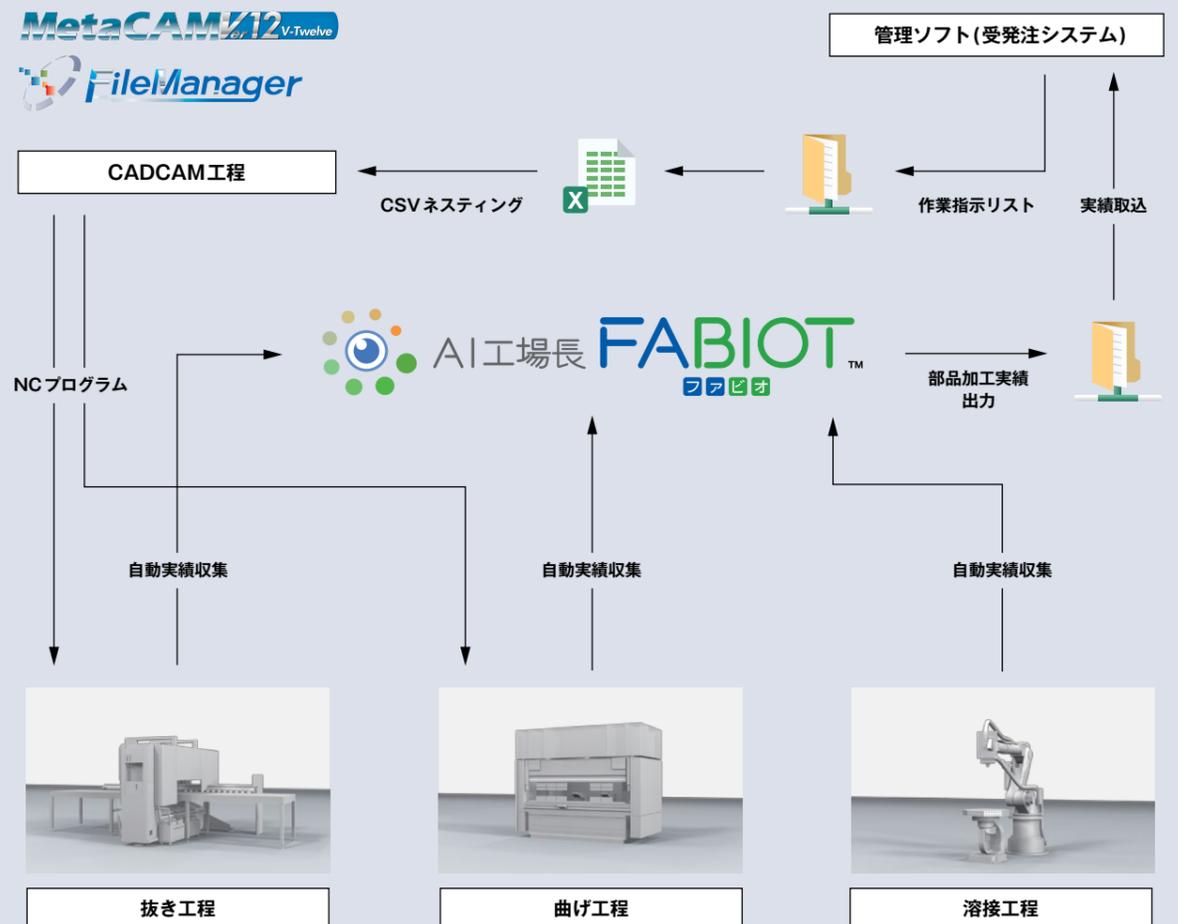
## STEP 3 既に使用中のシステム・ソフトウェアとの連携が可能

〈事例〉 原価管理に必要な情報を自動で連携できるようになりました。

〈ユーザー様〉 滋賀県、産業特殊機械業（抜き・曲げ・溶接）、従業員数約60名

工場内の様々な情報を統合して原価管理をしたいものの、部品単位での管理は作業者の負担が増大する懸念がありました。FABIOTは、トルンプ社以外の生産管理ソフトやCADソフトの情報をもとに、各工程の部品単位の加工時間を自動計算し、実績データを出力することができます。担当者の作業負担を減らすと同時に、入力ミスが起こりがちな手入力作業を削減することができました。

### FABIOTができること



データを出力すれば、トルンプ製品はもちろん、トルンプ製品以外のすべてのソフト、デバイス、加工機の連携が可能です！  
※ 弊社以外のソフトや加工機との連携には他社様のご協力が必要となります。

## STEP 4 FABIOTで完結する 工程単位での進捗管理

〈事例〉 FABIOTのAIトラッキングで  
進捗管理が完結します。

〈ユーザー様〉 北海道、電器通信機器製造業（抜き、曲げ、組立）、  
従業員数約20名

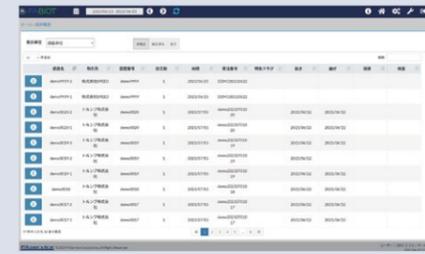
これまで業務で使用していた受注データとCAD/CAMの部品データが紐づけられ、生産進捗の確認ができるようになりました。加工機を使わない工程（バリ取り、検査、出荷など）も「作業ナビ」で着手完了を簡単に取得可能できるなど、設備の変更や新たな手間を生むことなく、工場全体を「見える化」してくれました。

### FABIOTができること

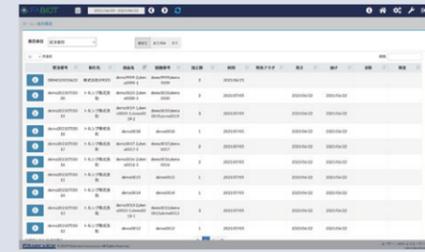
#### ■ 進捗管理

CADの部品データと受注データをマッチングすること  
納期や取引先などの項目で、絞り込みやソートが可能  
なすることができます。

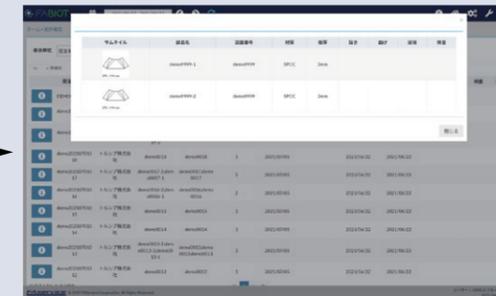
で、受注単位で進捗を確認することが可能となります。さら  
に、工場内の膨大なデータの中から特定のデータを簡単に確  
認することができます。



進捗管理－部品単位



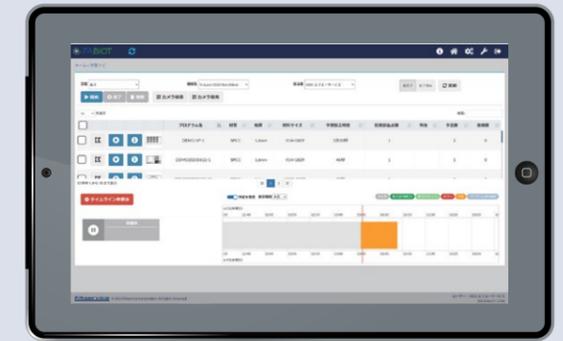
進捗管理－受注単位



進捗管理－受注単位－部品詳細

#### ■ 作業NAVI

自動連携する加工機を使用しない、バリ取り工程や  
検査工程、出荷工程などの工程で使用するソフトウェア  
です。  
タブレットでQRコードを読み込むことで簡単に着手  
完了が取得できます。



## STEP 5 見積ソフトとの連携

.NEW

〈特徴〉 見積で使用した予定時間と  
FABIOTで収集した実績時間で  
分析、損益が見えます。

見積の予定時間とFABIOTの実績時間を比べることで、分析が可能  
となります。比べる単位は、取引先単位、受注単位、部品単位と様々  
単位で比べることが可能です。お客様のストロングポイント、ウィーク  
ポイントがはっきりしますので、強みを生かした営業活動や弱点の  
改善活動に繋げることができます。

### FABIOTができること

#### ■ 予実管理

見積データの予定時間と FABIOT で取得した実績時間  
納期、受注単位など様々単位でグラフを作成することが

を金額に換算してグラフ表示します。表示する単位は取引先や  
できます。



予実管理グラフ－取引先別



予実管理グラフ－部品別

※ 画面表示形式は変更になる場合があります。

#### ■ 見積ソフト連携

受注を受ける際に必ず必要になる見積データと連携して、  
作業工程と工程毎の作業時間を取得します。  
これらのデータを予定として表示し、FABIOTで実績を  
取得すると自動で予定表示から消えています。

